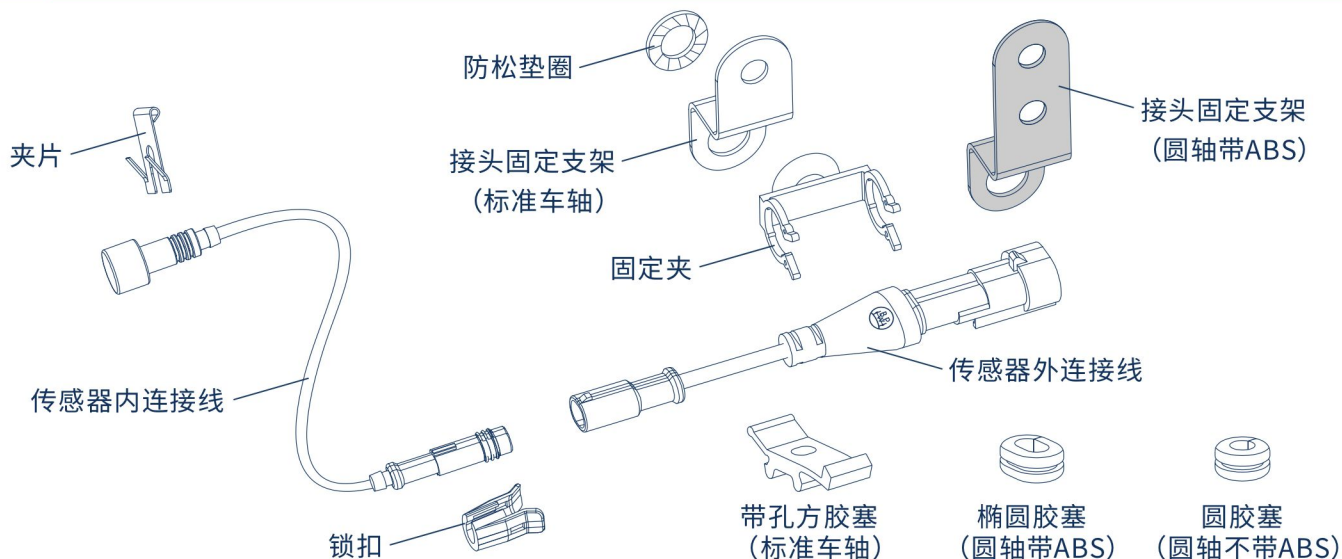


鼓式车轴蹄片磨损传感器安装说明



1 产品组成



2 安装步骤

<p>A. 将磨损传感器穿过蹄铁总成，然后将夹片压入传感头根部卡槽进行固定。</p>	<p>B. 安装制动蹄总成。</p>	<p>C. 将传感器线束从挡泥板的方胶塞处穿出。 (圆轴则由红圈内缺口处穿出，带ABS车轴使用椭圆胶塞，不带ABS车轴使用圆胶塞。)</p>
<p>D. 将接头固定支架、防松垫圈、挡泥板用锁紧螺钉一起锁紧到车轴，然后将固定夹压入接头固定支架。</p>	<p>E. 压入锁扣，将传感器内外连接线插接在一起，然后将传感器安装在固定夹上。</p>	

